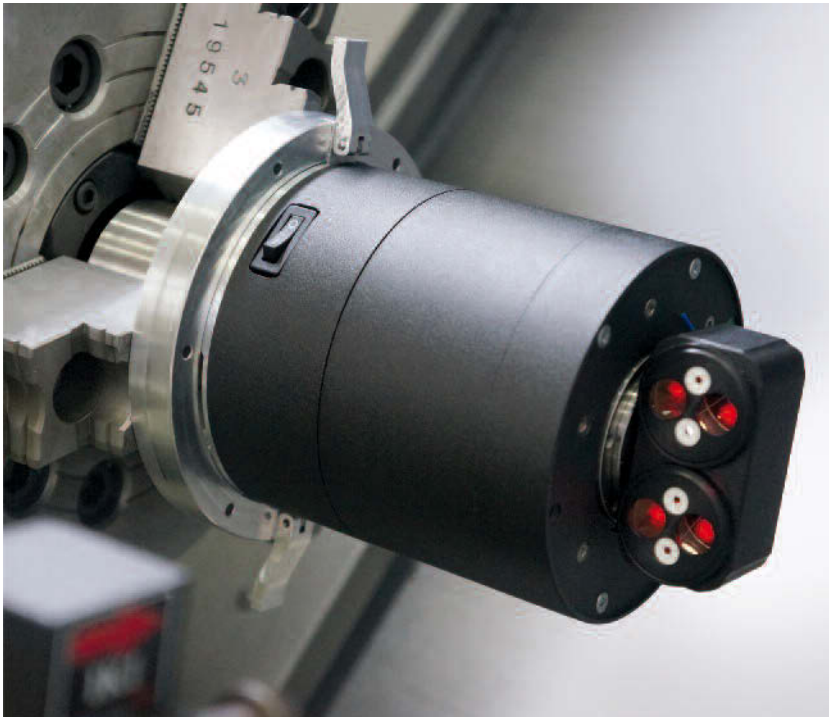


μ Wally

Kalibriersystem für Rotations-Achsen



- Vollautomatische Kalibrierung und Messung
- Höchstmögliche Präzision
- Kabellose Anbindung über Bluetooth
- Li-Ion Akku mit über 30 Stunden Betriebszeit, in 3h ladbar



μ Line

Das Laser Interferometer μ Line ist ein komplettes Universal-Messsystem zur Positiosmessung und Geradheitsmessung. Bei der Entwicklung des Systems wurde auf höchste Präzision Wert gelegt. Die Systeme werden in vielen Bereichen wie zur Kalibrierung von CNC-Maschinen, im Labor, für Semiconductoren und in der Druckindustrie eingesetzt.



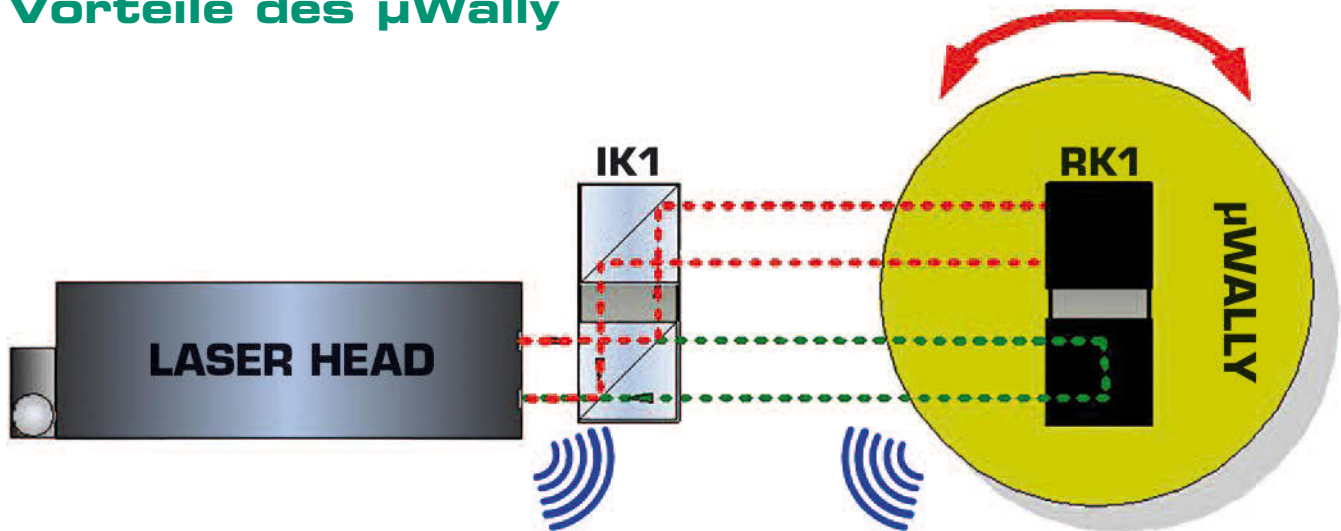
Kalibrierung von Rotationsachsen:

Durch immer komplexere Maschinen und die größere Popularität von Mehrachs-Maschinen werden neue Messmittel benötigt. Die Vermessung von Drehachsen wird so immer wichtiger. Auch hier wird neben der Genauigkeit der Winkel-Positionierung das Umkehrspiel und die Wiederholgenauigkeit erfasst. Ähnlich wie bei der normalen Positionsmessung werden hier Fehler, die unterschiedliche Ursachen haben können, erkannt. Egal ob es sich um eine Neuinstallation, eine Überprüfung nach einem Crash oder um eine Maschinen-Überholung handelt!

Nur mit gesicherten Messergebnissen sind Sie in der Lage, Fehler zu korrigieren.



Vorteile des μ Wally



Der μ Wally Rotationsachsen-Kalibrator ist in der Lage, hochgenaue Messungen aufgrund des eingebauten Präzisions-Encoders durchzuführen. Der Drehwinkel kann so mit Hilfe der Kippwinkel-Optiken sehr exakt bestimmt werden. Die Messung der Abweichung geschieht über den Vergleich des „wahren“ Drehwinkels, gemessen mittels Interferometer und μ Wally, mit dem von der Maschine angezeigten Drehwinkel.

Es kann somit jeder Drehwinkel mit einer Genauigkeit von bis zu 1 arcsec ($0,00027^\circ$) gemessen werden.

Durch die Verwendung der Kippwinkel-Optik werden Fehler durch eine außermittige Montage komplett eliminiert. Das Schnellspann-System erlaubt zudem eine einfache und schnelle Montage.

Kalibrier-Prozess

- 1) Der μ Wally wird in der Rotationsachse befestigt
- 2) Die optischen Elemente werden zum Laser hin ausgerichtet (siehe Bild)
- 3) Der μ Line Laser und der μ Wally werden verbunden (Klick auf „Link“).
Nun wird die Kalibrierungs-Prozedur automatisch gestartet.
- 4) Die Rotation des Tisches wird in den gewünschten Schritten durchgeführt.
Die Messung erfolgt mehrmals in beide Richtungen. Hierbei werden die Messergebnisse automatisch aufgezeichnet.
- 5) Nach und während der Messung können die Ergebnisse betrachtet werden.
Durch die Auswahl einer Werksnorm und einer allgemeinen Norm können die Ergebnisse nun automatisch bewertet werden.
- 6) Die Abschlussmessung nach der Maschinenkompensation zeigt die Verbesserung der Maschine.

Spezifikation μ Wally

Genauigkeit der μWally Einheit:	1 arcsec
Wiederholgenauigkeit der μWally Einheit:	0.5 arcsec
Genauigkeit der Messung:	1 arcsec
Auflösung:	0.01 arcsec
Messbereich:	unendlich
Maximale Rotations-Geschwindigkeit:	30 U/min
Betriebs-Temperatur:	10°C – 35°C
Ansteuerung:	Wireless link, 2,4 GHz
Koffer-Gewicht:	7,2kg
System-Gewicht:	2,6kg
Li-Ion Akku:	Über 30 Stunden Betriebszeit, in 3h ladbar



μ Wally kit

Das Kit enthält alle nötigen Teile und Befestigungen.
Neben einem Spannadapter für die Montage auf Tischen
oder Fräsköpfen ist auch eine Zapfenhalterung vorhanden.

Die Optik ist bereits auf das System montiert.



μ Line und μ Wally sind ein Gemeinschaftsprojekt der Universität Wrocław
(Breslau), der Firma Lasertex Co. Ltd. und der Status Pro Maschinenmesstechnik GmbH.



Status Pro Maschinenmesstechnik GmbH
Mausegatt 19 · D-44866 Bochum
Telefon: + 49 (0) 2327 - 9881 - 0
Fax: + 49 (0) 2327 - 9881 - 81
www.statuspro.de · info@statuspro.de

Distributor
